

**Slipband Cubitron™II 984F, 150×2000 mm, Kornstorlek: 36****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 558458 36 |
| GTIN | 4046719381203 |
| Artikelklass | 53S |

Beskrivning**Utförande:**

Cubitron™ II slipband 984F med rent, precisionsformat keramiskt korn på stabilt YF-polyesterunderlag. **Högprestandaslipband för grovslipning** på stationära slipmaskiner. Kallare slipning tack vare sliphjälpmedel.

YF-väv (robust) för **stationära slipmaskiner med stora presskrafter**.

Användningsdata:

För bearbetning av alla stålsorter. Speciellt lämpliga för svårbearbetade material som **rostfritt stål, nickellegeringar, krom, titan** och aluminium.

OBS!:

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568526ff.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------|------------------|
| Kornstorlek | 36 |
| Serie | Cubitron™II 984F |

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Slipmedlets beteckning | Keramik |
| Järn-, svavel och klorandel | < 0,1 % |
| Slipbandets bredd | 150 mm |
| Slipbandets längd | 2000 mm |
| Produktnamnsattribut | 150×2000 mm |
| Produktslag | Slipband |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | mindre lämplig | 35-40 m/s | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 32-38 m/s | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 20-25 m/s | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 32-38 m/s | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 25-30 m/s | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 20-25 m/s | H |
| INOX | lämplig | 18-30 m/s | |
| GG(G) | lämplig | 30-45 m/s | K |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |