

Garant**Spiralborr långt HSS N, obelagd, Ø DC h8: 7,8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116000 7,8 |
| GTIN | 4045197025579 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Från 2,4 mm ånganlöpt. Särskilt för djupt liggande borrhål (upprepa spånutdrivningen vid djupa borrhål).

Med urspetsning form A från storlek 4 mm

Fördel:

Särskilt lämpligt för **djupt liggande** borrhål. (Vid användning som djuphålsborr krävs låga matningshastigheter och frekvent spånrensning).

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Antal skär Z | 2 |
| Spännspårlängd L _c | 109 mm |
| Nominell Ø D _c | 7,8 mm |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,05 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 7,8 mm |
| totallängd L | 165 mm |
| Norm | DIN 340 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 97,3 mm |

| | |
|--------------|-------------------|
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 64 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 52 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 40 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 25 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |