

**Slipband (A) 237AA Trizact™, 75×2000 mm, Kornstorlek: 600****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 558471 600    |
| GTIN         | 4001895856402 |
| Artikelklass | 53M           |

**Beskrivning****Utförande:**

De **pyramidformade slippartiklarna (A)** baseras på en exakt arrangerad, tredimensionell struktur av mycket små mineralpartiklar av aluminiumoxid. Vid avslipning friläggs hela tiden nya skikt med slippartiklar – ned till vävunderlaget (X-väven).

**Användningsdata:**

För **absolut likformiga finslipningsresultat** på alla stålqualiteter, kromnickelstål samt kobolt-, nickel- och titanlegeringar.

**OBS!:**

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568525ff.

**Teknisk beskrivning**

|                   |       |
|-------------------|-------|
| Kornstorlek       | 600   |
| 3M-kornbeteckning | A30   |
| Serie             | 237AA |

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| Slipmedlets beteckning      | A              |
| Järn-, svavel och klorandel | < 0,1 %        |
| Slipbandets bredd           | 75 mm          |
| Slipbandets längd           | 2000 mm        |
| Produktnamnsattribut        | 75×2000 mm     |
| tillverkarens beteckning    | 237AA Trizact™ |
| Produktslag                 | Slipband       |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 32-38 m/s      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 20-25 m/s      | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig    | 32-38 m/s      | H       |
| Stål < 60 HRC                 | lämplig    | 25-30 m/s      | H       |
| Stål < 67 HRC                 | lämplig    | 20-25 m/s      | H       |
| INOX                          | lämplig    | 18-30 m/s      |         |
| Ti                            | lämplig    | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)                         | lämplig    | 30-45 m/s      | K       |
| torrt                         | lämplig    |                |         |