

Garant**Spiralborr långt HSS/E VA, obelagd, Ø DC h8: 5,3mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116070 5,3 |
| GTIN | 4045197027528 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Profilslipade. Kärna och kärnkona normala. Blank yta.

Med urspetsning form C

Fördel:

För borrarbeten med borbussningar eller **på djupt liggande ställen.**

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ² | 0,05 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Spännspårlängd L _c | 87 mm |
| Nominell Ø D _c | 5,3 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 5,3 mm |
| totallängd L | 139 mm |
| Norm | DIN 340 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 79,1 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |

| | |
|--------------|-------------------|
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Spiralvinkel | 35-40 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | S |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |