

Garant**Spiralborr långt HSS N, obelagd, Ø DC h8: 9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116000 9
GTIN	4045197025616
Artikelklass	11B

Beskrivning**Utförande:**

Från 2,4 mm ånganlöpt. Särskilt för djupt liggande borrhål (upprepa spånutdrivningen vid djupa borrhål).

Med urspetsning form A från storlek 4 mm

Fördel:

Särskilt lämpligt för **djupt liggande** borrhål. (Vid användning som djuphålsborr krävs låga matningshastigheter och frekvent spånrensning).

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	115 mm
Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Antal skär Z	2
Nominell $\varnothing D_c$	9 mm
Tolerans nom.- \varnothing	h8
Skaftdiameter D_s	9 mm
totallängd L	175 mm
Norm	DIN 340
Rekommenderat maximalt borrhåldjup L_2	101,5 mm

Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	64 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	52 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	40 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		