

Garant**Spiralborr långt HSS W, obelagd, Ø DC h8: 10mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116040 10 |
| GTIN | 4045197025913 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Med urspetsning form A från storlek 2,5 mm

Förstärkt kärna **utan kärnkona**. Exakt spets slipning. Breda spånspår med kraftigt rundade bakkanter. Blankslipad yta.

Fördel:

För borrning av djupa hål och förborrarbeten där borrhållningsanvänds.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D _c | 10 mm |
| Spånspårlängd L _c | 121 mm |
| Matning f i kortspånande aluminium | 0,18 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| totallängd L | 184 mm |
| Norm | DIN 340 |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂ | 106 mm |

| | |
|--------------|-------------------|
| Spetsvinkel | 130 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | W |
| Spiralvinkel | 30-40 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 40 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |