

Garant**Kort borr HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 8,6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 113140 8,6 |
| GTIN | 4045197003911 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Särskilt **robust och stabilt** genom **förstärkt kärna**.

Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet.

Med urspetsning form S (special).

Fördel:

Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd) på NC-maskiner och automater.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivning

| | |
|---|----------|
| Spännspårlängd L_c | 40 mm |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 8,6 mm |
| Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.- \varnothing | h8 |
| Skaftdiameter D_s | 8,6 mm |
| totallängd L | 84 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 27,1 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |

| | |
|--------------|-------------------|
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Typ | FS |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 87 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 6 m/min | S |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |