



Gängsvarvstål höger motsvarande DIN 282 (ISO 12), P20/K25, skaftstorlek: 10mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 297155 10 |
| GTIN | 4045197885647 |
| Artikelklass | 22E |

Beskrivning

Utförande:

Hartmetall – stålskaft med 700–800 N/mm² hållfasthet och fräst, plan släppningssida.

Bestyckade med diamantslipade vändskär av hårdmetall. Vinklarna på skären är precisionsslipade. Alla svarvstål levereras med vassa skäreppgar. Genom att bryna eggen på skäret går det att öka skärkilens livslängd. Hur stor del av skäreppen som behöver brynas beror på bearbetningsförhållandena. Vid grovbearbetning och intermittent bearbetning är det mycket viktigt att skären bryns.

Bestyckade med diamantslipade vändskär av hårdmetall.

Användningsdata:

P20/K25 för bearbetning av stål och gjutjärn.

M20 för allmän bearbetning av rostfria stål.

Observera:

Vid grovbearbetning och intermittent bearbetning bör eggen dras av med ett handbryne av borkarbid (nr 558812).

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------|-----------|
| skaftstorlek | 10 mm |
| totallängd | 90 mm |
| Skärmaterial | P20/K25 |
| Produktslag | Svarvstål |

