



Slätvalsverktyg G, cylinderskaft-Ø 20 mm, Ø D: 6mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 291553 6 |
| GTIN | 4060491000305 |
| Artikelklass | 29F |

Beskrivning

Utförande:

För användning på CNC-maskiner och på traditionella svarvar, fräsar och bormaskiner. Steglös inställning i μm (justeringsområde från $-0,05\text{ mm}$ till $+0,1\text{ mm}$).

Fördel:

Speciellt för serietillverkning. Maximal produktivitet genom **matningar** $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$ **per rulle.**

Ytkvalitet $R_z < 1\ \mu\text{m}$ möjlig.

Automatisk lossning vid verktygsåtergång förhindrar skador på den slätvalsade ytan.

Användningsdata:

- För mekanisk ytförädling.
- För bearbetning av alla metalliska material med en hållfasthet på upp till 1400 N/mm^2 och en hårdhet på upp till 45 HRC.
- Bearbetning i högergång.
- Upp till toleransklass IT8.
- För hål upp till $\text{Ø } 49\text{ mm}$.

OBS!:

Från $\text{Ø } 10\text{ mm}$ kan som tillval levereras med invändig kylning.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Inställningsområde | $-0,05 / +0,1\text{ mm}$ |
| Nominell Ø D | 6 mm |
| Skaftdiameter D_s | 35 mm |
| antal rullar | 3 |

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Effektiv längd L_N | 50 mm |
| Utkragningslängd L_A | 128 mm |
| Skaffäste typ | cylinderskaft-Ø 20 mm |
| Produktslag | Slätvalsverktyg |