

Garant**Kort borr HSS/E N, obelagd, Ø DC h8: 5,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	113150 5,2
GTIN	4045197004512
Artikelklass	11B

Beskrivning**Utförande:**

Särskilt robust och stabilt genom förstärkt kärna.

Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet.

Obelagd

Fördel:

Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd) på NC-maskiner och automater.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	26 mm
Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Nominell Ø D_c	5,2 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D_s	5,2 mm
totallängd L	62 mm
Norm	DIN 1897
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	18,2 mm
Spetsvinkel	130 grad

Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	80 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	5 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		