



## Slätvalsverktyg G, cylinderskaft-Ø 25 mm, Ø D: 38mm



### Beställningsdata

Ordernummer	291556 38
GTIN	4060491000619
Artikelklass	29F

### Beskrivning

#### Utförande:

För användning på CNC-maskiner och på traditionella svarvar, fräsar och bormaskiner. Steglös inställning i  $\mu\text{m}$  (justeringsområde från  $-0,05\text{ mm}$  till  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Fördel:

**Speciellt för serietillverkning.** Maximal produktivitet genom **matningar**  $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$  **per rulle.**

Ytkvalitet  $R_z < 1\ \mu\text{m}$  möjlig.

Automatisk lossning vid verktygsåtergång förhindrar skador på den slätvalsade ytan.

#### Användningsdata:

- För mekanisk ytförädling.
- För bearbetning av alla metalliska material med en hållfasthet på upp till  $1400\text{ N/mm}^2$  och en hårdhet på upp till 45 HRC.
- Bearbetning i högergång.
- Upp till toleransklass IT8.
- För hål upp till  $\text{Ø } 49\text{ mm}$ .

#### OBS!:

Från  $\text{Ø } 10\text{ mm}$  kan som tillval levereras med invändig kylning.

### Teknisk beskrivning

Skaftdiameter $D_s$	35 mm
antal rullar	8
Inställningsområde	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Nominell $\text{Ø } D$	38 mm

Effektiv längd $L_N$	162 mm
Utkragningslängd $L_A$	163 mm
Skaffäste typ	cylinderskaft-Ø 25 mm
Produktslag	Slätvalsverktyg