



Slätvalsverktyg G, cylinderskaft-Ø 25 mm, Ø D: 48mm



Beställningsdata

Ordernummer	291556 48
GTIN	4060491000718
Artikelklass	29F

Beskrivning

Utförande:

För användning på CNC-maskiner och på traditionella svarvar, fräsar och bormaskiner. Steglös inställning i μm (justeringsområde från $-0,05\text{ mm}$ till $+0,1\text{ mm}$).

Fördel:

Speciellt för serietillverkning. Maximal produktivitet genom **matningar** $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$ **per rulle.**

Ytkvalitet $R_z < 1\ \mu\text{m}$ möjlig.

Automatisk lossning vid verktygsåtergång förhindrar skador på den slätvalsade ytan.

Användningsdata:

- För mekanisk ytförädling.
- För bearbetning av alla metalliska material med en hållfasthet på upp till 1400 N/mm^2 och en hårdhet på upp till 45 HRC.
- Bearbetning i högergång.
- Upp till toleransklass IT8.
- För hål upp till $\varnothing 49\text{ mm}$.

OBS!:

Från $\varnothing 10\text{ mm}$ kan som tillval levereras med invändig kylning.

Teknisk beskrivning

Inställningsområde	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
antal rullar	8
Nominell $\varnothing D$	48 mm
Skaftdiameter D_s	35 mm

Effektiv längd L_N	162 mm
Utkragningslängd L_A	163 mm
Skaffäste typ	cylinderskaft-Ø 25 mm
Produktslag	Slätvalsverktyg