

Garant**GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204014 10
GTIN	4045197886712
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.**För valsfräsning som finbearbetning.**

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

OBS!:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Efterslipning från $\varnothing D_c = 6$ mm möjlig.**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matningsriktning	horisontell
Tandantal Z	7
Tolerans nom.- \varnothing	f8
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,081 mm
totallängd L	80 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skär- $\varnothing D_c$	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	30 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	290 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	300 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	begränsat lämplig		

Luft Tjänster	lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB