

**Garant****GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204014 20
GTIN	4045197886767
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.

**För valsfräsning som finbearbetning.**

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

**OBS!:**

$a_{e\max} = 0,1 \times D$

Efterslipning från  $\varnothing D_c = 6$  mm möjlig.

**Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	126 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skär- $\varnothing D_c$	20 mm
Skärlängd $L_c$	60 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
Tandantal Z	7
Matningsriktning	horisontell
Tolerans nom.- $\varnothing$	f8

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	360 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	340 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	300 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	290 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	200 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	300 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	begränsat lämplig		

Luft Tjänster	lämplig
Skafslipning Typ HB	129100 HB