

**Garant****GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204014 12
GTIN	4045197886729
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.**För valsfräsning som finbearbetning.**

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

**OBS!:**

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Efterslipning från  $\varnothing D_c = 6$  mm möjlig.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
totallängd L	93 mm
Skär- $\varnothing D_c$	12 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skärlängd $L_c$	36 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.- $\varnothing$	f8
Matningsriktning	horisontell

Tandantal Z	7
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	290 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	300 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	begränsat lämplig		

Luft  
Tjänster

lämplig

Skafslipning Typ HB

129100 HB