

Garant**GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204016 16
GTIN	4045197886828
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.

För valsfräsning som finbearbetning.

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

Extra långa skär för effektiv finfräsning.

OBS!:

Efterslipning från $\varnothing D_c = 6$ mm möjlig.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	7
Skaftdiameter D_s	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,16 mm
Skärlängd L_c	64 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skär- $\varnothing D_c$	16 mm
Tolerans nom.- \varnothing	f8
totallängd L	123 mm

Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,105 mm
Matningsriktning	horisontell
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	200 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		

torrt	begränsat lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB