

Garant**GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	204016 20
GTIN	4045197886842
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.**För valsfräsning som finbearbetning.**

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

Extra långa skär för effektiv finfräsning.

OBS!:Efterslipning från $\varnothing D_c = 6$ mm möjlig. $a_{e\max} = 0,05 \times D$ **Teknisk beskrivning**

Skärlängd L_c	80 mm
totallängd L	140 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,122 mm
Matningsriktning	horisontell
Tandantal Z	7
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.- \varnothing	f8
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm

Skaftdiameter D_s	20 mm
Skär- \emptyset D_c	20 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	begränsat lämplig	100 m/min	S
GG(G)	lämplig	200 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		

torrt	begränsat lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB