

Garant**GARANT Master Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 204016 6 |
| GTIN | 4045197886774 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

För **finbearbetningar**.

Speciell geometri för optimal spånavgång.

Hög **egenstabilitet och fin balans** tack vare differentialdelning.

För valsfräsning som finbearbetning.

Lämplig för bearbetning av titan och titanlegeringar.

Extra långa skär för effektiv finfräsning.

OBS!:

Efterslipning från Ø $D_c = 6$ mm möjlig.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| totallängd L | 66 mm |
| Skär-Ø D_c | 6 mm |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Matningsriktning | horisontell |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,06 mm |
| Tandantal Z | 7 |

| | |
|---|-------------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Skärlängd L_c | 24 mm |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Serie | Master Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 240 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 200 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | begränsat lämplig | 100 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 200 m/min | K |
| vått maximal | begränsat lämplig | | |
| vått minimal | begränsat lämplig | | |

| | |
|----------------------|-------------------|
| torrt | begränsat lämplig |
| Luft | lämplig |
| Tjänster | |
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |