

**Garant****Cirkelsågblad, TiAlN, Ø×tjocklek: 80X1,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	179915 80X1,5
GTIN	4045197887054
Artikelklass	17C

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT VHM-cirkelsågblad** med extra smal skärbredd för att minimera materialförlusterna. Skärhastigheten kan **ökas med en faktor 3 till 4** jämfört med HSS-sågblad. Förstärkt botten för att markant öka verktygets stabilitet. För jämn spånbottenyta.

**OBS!:**

De toleranser för sågbladdiametern som tillåts enligt DIN 1837/1838 underskrids avsevärt, i vissa fall med upp till 50%. tandningsform BW.

**Teknisk beskrivning**

Tjocklek	1,5 mm
hål-Ø	16 mm
Ø	80 mm
Kragtjocklek E	2,4 mm
Nav-Ø	32 mm
Matning $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm

maximalt inskärsdjup $a_{e\ max}$	22 mm
Tandantal Z	36
passande adapter	179907 63; 80; 100
Medbringarhål antal	4
Medbringarhål diameter	4,4 mm
Medbringarhål delcirkel	25,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	800 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	200 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	mindre lämplig		