



Slätvalsverktyg G, MK3, Ø D: 39mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 291562 39 |
| GTIN | 4060491001142 |
| Artikelklass | 29F |

Beskrivning

Utförande:

För användning på CNC-maskiner och på traditionella svarvar, fräsar och bormaskiner.
Steglös inställning i μm (justeringsområde från $-0,05\text{ mm}$ till $+0,1\text{ mm}$).

Fördel:

Speciellt för serietillverkning. Maximal produktivitet genom **matningar** $0,05\text{ mm} - 0,3\text{ mm}$ **per rulle.**

Ytkvalitet $R_z < 1\ \mu\text{m}$ möjlig.

Automatisk lossning vid verktygsåtergång förhindrar skador på den slätvalsade ytan.

Användningsdata:

- **För mekanisk ytförädling.**
- **För bearbetning av alla metalliska material med en hållfasthet på upp till 1400 N/mm^2 och en hårdhet på upp till 45 HRC.**
- **Bearbetning i högergång.**
- **Upp till toleransklass IT8.**
- **För hål upp till $\varnothing 49\text{ mm}$.**

OBS!:

Från $\varnothing 10\text{ mm}$ kan som tillval levereras med invändig kylning.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Nominell $\varnothing D$ | 39 mm |
| antal rullar | 8 |
| Inställningsområde | $-0,05 / +0,1\text{ mm}$ |
| Skaftdiameter D_s | 35 mm |
| Effektiv längd L_N | 162 mm |

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Utkragningslängd L _A | 163 mm |
| Skaffäste typ | MK3 |
| Produktslag | Slätvalsverktyg |