

**Garant****Spiralborr långt HSS/E VA, obelagd, Ø DC h8: 9,3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116070 9,3    |
| GTIN         | 4045197027924 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Profilslipade. Kärna och kärnkona normala. Blank yta.

Med urspetsning form C

**Fördel:**

För borrarbeten med borbussningar eller **på djupt liggande ställen.**

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Spännspårlängd $L_c$                               | 115 mm    |
| Antal skär Z                                       | 2         |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/v |
| Nominell Ø $D_c$                                   | 9,3 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                                    | h8        |
| Skaftdiameter $D_s$                                | 9,3 mm    |
| totallängd L                                       | 175 mm    |
| Norm   | DIN 340   |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$              | 101,1 mm  |
| Spetsvinkel  | 130 grad  |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | obelagd           |
| Skärmaterial | HSS E             |
| Spiralvinkel | 35-40 grad        |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | blå               |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 20 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | lämplig        | 5 m/min        | S       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |