

Garant**GARANT Master Steel FEED HM-NC-förborr cylindriskt skaft 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 121130 4 |
| GTIN | 4045197886972 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

3-skärig NC-förborr med hög positionsnoggrannhet och speciell spetsvinkel 155° för GARANT Master Steel FEED-borr. Den **branschledande tekniken med tväregg** garanterar **optimala självcentreringssegenskaper** och möjliggör också förborring på ojämna ytor.

OBS!:

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med nr **121130 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **121130 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/v |
| Skaftdiameter D _s | 4 mm |
| Nominell Ø D _c | 4 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| totallängd L | 55 mm |
| Spännspårlängd L _c | 6 mm |
| Förborrsdjup | 0,24 - 0,4 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|-----------------|---------------|
| Norm | Verkstadsnorm |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Spetsvinkel | 155 grad |
| Antal skär Z | 3 |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Serie | Master Steel |
| Produktslag | Förborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 260 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 40 m/min | S |
| GG | lämplig | 120 m/min | K |
| GCG | lämplig | 80 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

torrt

mindre lämplig