

Garant**GARANT Master Steel FEED HM-NC-förborr cylindriskt skaft 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	121130 5
GTIN	4045197886989
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

3-skärig NC-förborr med hög positionsnoggrannhet och speciell spetsvinkel 155° för GARANT Master Steel FEED-borr. Den **branschledande tekniken med tväregg** garanterar **optimala självcentreringssegenskaper** och möjliggör också förborring på ojämna ytor.

OBS!:

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med nr **121130 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **121130 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	7 mm
Skafttolerans	h6
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,12 mm/v
Nominell Ø D_c	5 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	62 mm
Förborrsdjup	0,3 - 0,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	h6
Spetsvinkel	155 grad
Antal skär Z	3
Invändig	nej
Färgring	Utan
Serie	Master Steel
Produktslag	Förborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	260 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	S
GG	lämplig	120 m/min	K
GGG	lämplig	80 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt
Tjänster

mindre lämplig

Skaftslipning Typ HE

129100 HE

Skaftslipning Typ HB

129100 HB