

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-NC-förborr cylindriskt skaft 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	121130 8
GTIN	4045197887504
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

3-skärig NC-förborr med hög positionsnoggrannhet och speciell spetsvinkel 155° för GARANT Master Steel FEED-borr. Den **branschledande tekniken med tväregg** garanterar **optimala självcentreringsegenskaper** och möjliggör också förborring på ojämna ytor.

**OBS!:**

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med nr **121130 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **121130 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	8 mm
totallängd L	79 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	11 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Skafttolerans	h6
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/v
Förborrsdjup	0,48 - 0,8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	h6
Spetsvinkel	155 grad
Antal skär Z	3
Invändig	nej
Färgring	Utan
Serie	Master Steel
Produktslag	Förborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	260 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	S
GG	lämplig	120 m/min	K
GCG	lämplig	80 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

torrt  
**Tjänster**

mindre lämplig

Skaftslipning Typ HE

129100 HE

Skaftslipning Typ HB

129100 HB