

**Slipband normalkorund (A) KK841F, 50×3500 mm, Kornstorlek: 240****Beställningsdata**

Ordernummer	558170 240
GTIN	4018875017142
Artikelklass	56V

**Beskrivning****Utförande:**

**Högeffektivt slipband** bestrött med **normalkorund (A)**. Perfekt anpassning till arbetsstyckets kontur. Det slipaktiva extra skiktet (**TOP Size**) ger kall slipning och fungerar som separerande skikt för material som tenderar att klibba ihop.

**Användningsdata:**

Lämpar sig perfekt för **konturslipning** eller **profilslipning** med konkava eller konvexa kontaktrullar. Lämpar sig särskilt väl för **krom-nickel-stål, höglegerat stål, nickelbaslegeringar, mässing och brons** samt titan och aluminium. Bearbetning av armaturer, beslag, turbinskovlar, små komponenter, implantat och kirurgiska instrument. För användning i **hand- eller robotslipning** på vanliga smalbandsmaskiner från IMM, Löser, Greif, Rema m.fl.

**OBS!:**

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568526ff.

**Teknisk beskrivning**

Kornstorlek	240
-------------	-----

Serie	KK841F
Slipmedel	Normalkorund (A)
Slipmedlets beteckning	A
Järn-, svavel och klorandel	< 0,1 %
Slipbandets bredd	50 mm
Slipbandets längd	3500 mm
Produktnamnsattribut	50×3500 mm
tillverkarens beteckning	KK841F
Produktslag	Slipband

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu Mg	mindre lämplig	35-40 m/s	
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32-38 m/s	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20-25 m/s	P
Stål < 55 HRC	lämplig	32-38 m/s	H
Stål < 60 HRC	lämplig	25-30 m/s	H
Stål < 67 HRC	lämplig	20-25 m/s	H
INOX	lämplig	18-30 m/s	
Ti	mindre lämplig	10-20 m/s	
GG(G)	lämplig	30-45 m/s	K
CuZn	lämplig	35-45 m/s	N
torrt	lämplig		