

**Slipband normalkorund (A) KK841F, 100×3500 mm, Kornstorlek: 120****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 558172 120 |
| GTIN | 4018875021538 |
| Artikelklass | 56V |

Beskrivning**Utförande:**

Högeffektivt slipband bestrött med **normalkorund (A)**. Perfekt anpassning till arbetsstyckets kontur. Det slipaktiva extra skiktet (**TOP Size**) ger kall slipning och fungerar som separerande skikt för material som tenderar att klibba ihop.

Användningsdata:

Lämpar sig perfekt för **konturslipning** eller **profilslipning** med konkava eller konvexa kontaktrullar. Lämpar sig särskilt väl för **krom-nickel-stål, höglegerat stål, nickelbaslegeringar, mässing och brons** samt titan och aluminium. Bearbetning av armaturer, beslag, turbinskovlar, små komponenter, implantat och kirurgiska instrument. För användning i **hand- eller robotslipning** på vanliga smalbandsmaskiner från IMM, Löser, Greif, Rema m.fl.

OBS!:

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568526ff.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------|-----|
| Kornstorlek | 120 |
|-------------|-----|

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Serie | KK841F |
| Slipmedel | Normalkorund (A) |
| Slipmedlets beteckning | A |
| Järn-, svavel och klorandel | < 0,1 % |
| Slipbandets bredd | 100 mm |
| Slipbandets längd | 3500 mm |
| Produktnamnsattribut | 100×3500 mm |
| tillverkarens beteckning | KK841F |
| Produktslag | Slipband |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | mindre lämplig | 35-40 m/s | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 32-38 m/s | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 20-25 m/s | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 32-38 m/s | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 25-30 m/s | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 20-25 m/s | H |
| INOX | lämplig | 18-30 m/s | |
| Ti | mindre lämplig | 10-20 m/s | |
| GG(G) | lämplig | 30-45 m/s | K |
| CuZn | lämplig | 35-45 m/s | N |
| torrt | lämplig | | |