

**Garant****Konisk precisionsförsänkare med differentialdelning med 3 spännytor 60°, TiAlN, Utvändig Ø: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150817 10
GTIN	4045197889270
Artikelklass	11M

**Beskrivning****Utförande:****Precisionskonsänkare 60° med differentialdelning.**

**Specialgeometri med extrem differentialdelning** och avstämd skärpreparering. Radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett massivt ämne. Nyutvecklad, **speciell TiAlN-beläggning** för långa användningstider.

Skaft med **3 spännytor** för användning med 3-backschuck.

**Fördel:**

Mycket god balans under hela försänkingsförloppet. Vibrationsfri gång för perfekta resultat och **långa utslitningstider på verktygen.**

**Användningsdata:**

Konisk precisionsförsänkare för framställning av **exakta, runda 60°-försänkningar.**

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	50 mm
Utvändig Ø	10 mm
Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/v
minsta försänkar-Ø för hål från	2,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Antal skär Z	3
Beläggning	TiAlN

Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 334
Skaft	Skaft med tre spännytor med h9
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

