

**Garant****Konisk precisionsförsänkare med differentialdelning med 3 spännytor 60°, TiAlN, Utvändig Ø: 6,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150817 6,3
GTIN	4045197889256
Artikelklass	11M

**Beskrivning****Utförande:****Precisionskonsänkare 60° med differentialdelning.**

**Specialgeometri med extrem differentialdelning** och avstämd skärpreparering. Radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett massivt ämne. Nyutvecklad, **speciell TiAlN-beläggning** för långa användningstider.

Skaft med **3 spännytor** för användning med 3-backschuck.

**Fördel:**

Mycket god balans under hela försänkingsförloppet. Vibrationsfri gång för perfekta resultat och **långa utslitningstider på verktygen.**

**Användningsdata:**

Konisk precisionsförsänkare för framställning av **exakta, runda 60°-försänkningar.**

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Utvändig Ø	6,3 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	5 mm
Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
totallängd L	45 mm
minsta försänkar-Ø för hål från	1,6 mm
Beläggning	TiAlN

Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 334
Skaft	Skaft med tre spännytor med h9
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

