



## Snabbroterande spindel typ 660 kraftig, SK 40, hastighet: 50000min-1



### Beställningsdata

Ordernummer	358825 50000
GTIN	2050001921512
Artikelklass	33I

### Beskrivning

#### Utförande:

Luftdriven snabbgående spindel med ett allt efter utförandet konstant högt varvtal, även under belastning, från 25 000 till 65 000 varv per minut. Effekt upp till 1 kW.

#### Fördel:

- **Högre bearbetningshastighet vid mindre verktyg.**
- **Skonar maskinen - varvtalet uppnås med hjälp av snabbroterande spindel - maskinspindeln är statisk.**
- **Lång drifttid tack vare inbyggd luftkylning. Inga stilleståndstider.**
- **Verktygen håller längre.**
- **Verktygen får en mycket hög ytkvalitet - följaktligen krävs det mindre efterbearbetning.**

#### Användningsdata:

Höjning av skär- och matningshastigheterna med hjälp av de snabbroterande spindlarna. Används framför allt på verktyg med mycket liten diameter (6 mm).

#### leveransinnehåll:

Snabbroterande spindel, spännhylsa, spännhylsmutter, nyckel, blindpluggar, luftfilter, anslutningsslang.

#### Specialtillbehör:

Verktygsfäste för aut. verktygsbyte. Krävs endast vid **extern** lufttillförsel- på förfrågan.

#### OBS!:

Använd torr, ren tryckluft, ca 6,2 bar.

Fler spindlar på förfrågan: alla vanliga skaftutföranden, olika tålighetsklasser och varvtal.

### Teknisk beskrivning

Spirallängd A	180 mm
---------------	--------

hastighet	50000 min <sup>-1</sup>
totallängd L	22 mm
Utvändig-Ø D	81,79 mm
Typ	660
Bearbetningsstrategi	HSC
fäste	SK 40
Hållare norm	DIN 69893
Hållare norm	DIN 69871
Hållare norm	JIS B6339
Produktslag	Snabbroterande spindel