

Garant**Hörnfräshuvud GARANT Master Steel, 45° fas, HB730, Ø D h10: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210245 20
GTIN	4045197891419
Artikelklass	21M

Beskrivning**OBS!:**

Riktvärden för användning för $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_2	15 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,4 mm
skär-Ø D	20 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
huvudets längd l	25 mm
Hållarstorlek	20 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
totallängd L	47,2 mm
Antal skär Z	4
Serie	Master Steel
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Spiralvinkel	38 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsning	0,3×D vid valsfräsning mm
Ingreppsbredd a_e vid fräsning	fullspår sågdjup 1×D mm
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

