

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine HM-skrubbfräshuvud, HB730, Ø D d11: 25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210290 25
GTIN	4045197891471
Artikelklass	21M

Beskrivning**OBS!:**

Riktvärden för användning för $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$.

Teknisk beskrivning

huvudets längd l	45 mm
Skärlängd L ₂	32 mm
skär-Ø D	25 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,15 mm
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,11 mm
Hörnfasbredd vid 45°	1,25 mm
Hållarstorlek	24 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
totallängd L	57,95 mm
Antal skär Z	5
Serie	TopCut
Serie	Master Steel
Sort	HB730

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Fräsprofil	NR
Spiralvinkel	42 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning mm
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D mm
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig