

**HOLEX****HM-spiralborr extra kort, TiN, Ø DC h7: 4mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122160 4      |
| GTIN         | 4045197040473 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:****Motsvarande DIN 6539** (extra kort).

Med samma nominella Ø och skaft-Ø.

TiN-beläggning.

**OBS!:**Spånsparlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Friktionsäker fastspänning i borrhuck nr 341050 med diamantbelagda spännbackar.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,08 mm/v |
| Antal skär Z                                   | 2         |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 4 mm      |
| Spånsparlängd L <sub>c</sub>                   | 22 mm     |
| Skafttolerans                                  | h7        |
| Tolerans nom.-Ø                                | h7        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 4 mm      |
| totallängd L                                   | 55 mm     |
| Norm   | DIN 6539  |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 16 mm     |
| Beläggning                                     | TiN       |
| Skärmaterial                                   | VHM       |

|              |                          |
|--------------|--------------------------|
| Typ          | N                        |
| Spetsvinkel  | 118 grad                 |
| Spiralvinkel | 30 grad                  |
| Skaft        | Cylindriskt skaft med h7 |
| Invändig     | nej                      |
| Färgring     | Utan                     |
| Produktslag  | Spiralborr               |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 230 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 160 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 50 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 25 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 85 m/min       | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 160 m/min      | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |

