

Garant**Cirkulärborste kiselkarbid (SiC), Ø 70 mm, Kornstorlek: 80****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 575010 80 |
| GTIN | 4045197892607 |
| Artikelklass | 51P |

Beskrivning**Utförande:**

Med längsgående spår för att spänna på ändfräsdornar (DIN 6357) och kombi-fräsdorn-fästen (DIN 6358).

Cirkulärborstar med **mycket tät slipborst (full borst)** fastgjuten i plastryggen. **Hög formstabilitet** tack vare borst som stöttar från flera sidor. Mycket lång utslitningstid.

Nylonborstar med mycket hög **kiselkarbidkornandel** för universell användning.

Fördel:

- **Efterbearbetning arbetsstycke direkt efter bearbetningsprocessen.**
- **Reproducerbara resultat med kontinuerligt frigjorda slipkorn.**
- **Processäkerhet tack vare hög formstabilitet och -noggrannhet.**
- **Snabb och säker montering utan ytterligare tillbehör.**
- **Mycket hög rundgångsnoggrannhet.**

Användningsdata:

På **CNC-bearbetningscentraler** och vid **robotanvändning**, rekommenderas vid **våtslipning** med kylsmörjmedel. Bearbetning av plana komponenter: exakt **avgradning, kantrundning, finbearbetning** efter fräsning, **ytfinish** av t.ex. tätnings- och kontaktytor.

OBS!:

Speciella utföranden på begäran.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Kornstorlek | 80 |
| Borsttjocklek | 1,2 mm |
| finhetsgrad | grov |
| Tillsättning | 0,8 (fin) –1,5 (grov) mm |
| matning | 2500 - 5000 mm/min |
| Produktnamnsattribut | Ø 70 mm |
| Borst-Ø D ₁ | 70 mm |
| Tallriksdiameter D ₂ | 76 mm |
| Slipmedel | Kiselkarbid (SiC) |
| Slipmedlets beteckning | SiC |
| Arbetsyt-Ø | 70 mm |
| Håldiameter d ₁ | 22 med mutter mm |
| Borstlängd H ₁ | 35 mm |
| rekommenderat varvtal | 1900 - 2300 min ⁻¹ |
| maximalt varvtal: | 4500 min ⁻¹ |
| Produktslag | Cirkulärborste |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | lämplig | | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | | |
| Stål < 60 HRC | mindre lämplig | | |
| INOX | mindre lämplig | | |
| Ti | mindre lämplig | | |
| GG(G) | mindre lämplig | | |
| CuZn | lämplig | | |

| | |
|--------------|----------------|
| Uni | lämplig |
| vått maximal | lämplig |
| torrt | mindre lämplig |

Tillbehör

| | |
|---|-----------|
| Åtdragningsskruvmed invändig kylning för dorn-Ø 22 mm | 575096 22 |
|---|-----------|