

Garant**Cirkulärborste kiselkarbid (SiC), Ø 70 mm, Kornstorlek: 180****Beställningsdata**

Ordernummer	575010 180
GTIN	4045197892621
Artikelklass	51P

Beskrivning**Utförande:**

Med längsgående spår för att spänna på ändfräsdornar (DIN 6357) och kombi-fräsdorn-fästen (DIN 6358).

Cirkulärborstar med **mycket tät slipborst (full borst)** fastgjuten i plastryggen. **Hög formstabilitet** tack vare borst som stöttar från flera sidor. Mycket lång utslitningstid.

Nylonborstar med mycket hög **kiselkarbidkornandel** för universell användning.

Fördel:

- **Efterbearbetning arbetsstycke direkt efter bearbetningsprocessen.**
- **Reproducerbara resultat med kontinuerligt frigjorda slipkorn.**
- **Processäkerhet tack vare hög formstabilitet och -noggrannhet.**
- **Snabb och säker montering utan ytterligare tillbehör.**
- **Mycket hög rundgångsnoggrannhet.**

Användningsdata:

På **CNC-bearbetningscentraler** och vid **robotanvändning**, rekommenderas vid **våtslipning** med kylsmörjmedel. Bearbetning av plana komponenter: exakt **avgradning, kantrundning, finbearbetning** efter fräsning, **ytfinish** av t.ex. tätnings- och kontaktytor.

OBS!:

Speciella utföranden på begäran.

Teknisk beskrivning

Borsttjocklek	1 mm
finhetsgrad	fin
Kornstorlek	180
matning	2500 - 5000 mm/min
Tillsättning	0,8 (fin) –1,5 (grov) mm
Produktnamnsattribut	Ø 70 mm
Borst-Ø D ₁	70 mm
Tallriksdiameter D ₂	76 mm
Slipmedel	Kiselkarbid (SiC)
Slipmedlets beteckning	SiC
Arbetsyt-Ø	70 mm
Håldiameter d ₁	22 med mutter mm
Borstlängd H ₁	35 mm
rekommenderat varvtal	1900 - 2300 min ⁻¹
maximalt varvtal:	4500 min ⁻¹
Produktslag	Cirkulärborste

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig		
Stål < 55 HRC	mindre lämplig		
Stål < 60 HRC	mindre lämplig		
INOX	mindre lämplig		
Ti	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		
CuZn	lämplig		

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
torrt	mindre lämplig

Tillbehör

Åtdragningsskruvmed invändig kylning för dorn-Ø 22 mm	575096 22
---	-----------