

**Precisionsplanslipskiva D×T×H (mm), 350×50×127****Beställningsdata**

Ordernummer	591546
GTIN	9003176644741
Artikelklass	53Y

Beskrivning**Utförande:**

Planslipskivor med med höga prestanda och högporöst bindningssystem för reducerad termisk belastning och minimal skärpdiamantförslitning.

- **Universellt användbar i pendelslipmetoden, därigenom väsentligt minskat antal skivbyten i det dagliga arbetet.**
- **Kan användas på alla vanligen förekommande slipmaskiner inom form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, var extra noga med att kylsmörjningen blir god vid långspånande material.**

Specialkorund för bearbetning av **höglegerat, härdat verktygsstål samt sätthärdat stål, stellite och hårt gjutstål**. Speciellt i hårda material ger specifikationen korn 80 optimala resultat tack vare bättre inträngning i materialet.

Form 5 med urtag på ena sidan.

Specifikation:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

OBS!:

Profilplanslipskivor på begäran.

Form: 5

Urtagsdjup F 1: 10 mm

Teknisk beskrivning

Slipmetod	Planslipning
Slipmedel	Specialkorund
Slipmedlets beteckning	A
Specifikation	97A801H8AV237-steel high alloyed
Form	5
Skiv-Ø D	350 mm
Skivbredd D	50 mm
Produktnamnsattribut	350×50×127
Hål-Ø H	127 mm
Urtagsdiameter P	200 mm
Urtagsdjup F 1	10 mm
Produktslag	Planslipskiva

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	mindre lämplig		
INOX	mindre lämplig		
Ti	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

