

**Precisionsplanslipskiva D×T×H (mm), 300×50×76,2****Beställningsdata**

Ordernummer	592400
GTIN	9003170108454
Artikelklass	53Y

**Beskrivning****Utförande:**

Planslipskivor med med höga prestanda och högporöst bindningssystem för reducerad termisk belastning och minimal skärpdiamantförslitning.

**Högeffektiv specialkorund** för bearbetning av rostfria stålqualiteter.

Form 7 med urtag på båda sidorna.

**Användningsdata:**

- **Universellt användbar för pendelslipning vilket innebär väsentligt färre skivbyten under den dagliga användningen.**
- **Passar alla vanliga slipmaskiner för form-, verktygs- och maskintillverkning, t.ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz samt Jones & Shipman.**
- **Kylning med emulsion krävs, för långspånande material är effektiv kylsmörjning absolut nödvändig.**

**Specifikation:**

**80A54I9AV217-P23-stainless.**

**OBS!:**

Profilplanslipskivor på begäran.

Form: 7

Urspårningsdjup G 2: 10 mm

## Teknisk beskrivning

Slipmetod	Planslipning
Slipmedel	Högeffektiv stålkorund
Slipmedlets beteckning	A
Specifikation	80A54I9AV217-P23-stainless.
Form	7
Skiv-Ø D	300 mm
Skivbredd D	50 mm
Produktnamnsattribut	300×50×76,2
Hål-Ø H	76,2 mm
Urtagsdiameter P	155 mm
Urtagsdjup F 1	10 mm
Ursparningsdjup G 2	10 mm
Produktslag	Planslipskiva

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig		
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	mindre lämplig		
INOX	lämplig		
Ti	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		