

Garant**Kort borr HSS/E N, obelagd, Ø DC h8: 7,1mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 113150 7,1 |
| GTIN | 4045197004710 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Särskilt robust och stabilt genom förstärkt kärna.

Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet.

Obelagd

Fördel:

Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd) på NC-maskiner och automater.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Nominell Ø D _c | 7,1 mm |
| Spännspårlängd L _c | 34 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 7,1 mm |
| totallängd L | 74 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 23,4 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |

| | |
|--------------|-------------------|
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 5 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |