

Garant**Spiralborr, extra lång HSS/E<CRLF>FS, TiAlN, Ø DC h8 × totallängd L:
4,5X235mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 116280 4,5X235 |
| GTIN | 4045197029058 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Med urspetsning form C

Fördel:

Särskilt lämplig för borrar under besvärliga förhållanden, t.ex. vid otillräcklig kylning av skärelegarna på grund av dålig spånavgång.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,05 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Spännspårlängd L _c | 160 mm |
| Nominell Ø D _c | 4,5 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 4,5 mm |
| totallängd L | 235 mm |
| Norm | DIN 1869 |

| | |
|--|-------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 153,3 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 38 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 38 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |