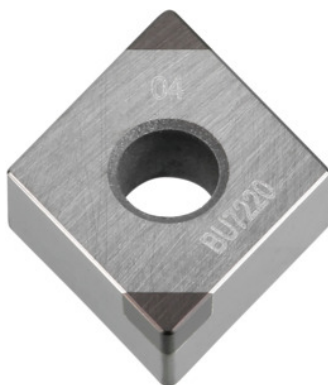


Garant**CNGA 09T304, BU7220, Eggutförande: G****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 255403 G |
| GTIN | 4045197895097 |
| Artikelklass | 21H |

Beskrivning**Utförande:**

Bestyckad med 2 skär.

Beskrivning:

Ny CBN med en balanserad kombination av slit- och brottstyrka för universell användning i härdade stål med upp till 67 HRC i kombination med en specialspånbrytare. För användning i såväl kontinuerlig som i lätt och starkt intermittent skärning.

Teknisk beskrivning

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Eggutförande | G |
| Hörnradie | 0,4 mm |
| Skärmaterial | CBN |
| Sort | BU7220 |
| Skärförhållande | krävande intermittent |
| Skärförhållande | snitt intermittent |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Skärförhållande | kontinuerligt |
| Skärhastighet v_c primär användning | 90 - 140 m/min |
| Matning f | 0,05 - 0,15 mm/v |
| Tilldelning huggning/skrubb | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Skärdjup a_p | 0,05 - 0,2 mm |
| ISO-kod vändskär | CNGA 09T304 |
| Antal byten/skär | 2 |
| Produktnamnsattribut | BU7220 |
| Produktslag | Vändskär för svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|---------------|------------|-------|---------|
| Stål < 55 HRC | lämplig | | |
| Stål < 60 HRC | lämplig | | |
| Stål < 67 HRC | lämplig | | |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| oregelbundet | lämplig | | |
| intermittent | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |