

**Garant****CNGA 120412, BU7220, Eggutförande: G****Beställningsdata**

Ordernummer	255418 G
GTIN	4045197895240
Artikelklass	21H

**Beskrivning****Utförande:**

Bestyckad med 2 skär.

**Beskrivning:**

Ny CBN med en balanserad kombination av slit- och brottstyrka för universell användning i härdade stål med upp till 67 HRC i kombination med en specialspånbrytare. För användning i såväl kontinuerlig som i lätt och starkt intermittent skärning.

**Teknisk beskrivning**

Skärdjup $a_p$	0,05 - 0,2 mm
Eggutförande	G
Hörnradi	1,2 mm
Sort	BU7220
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärförhållande	krävande intermittent

Skärförhållande	snitt intermittent
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ primär användning	90 - 140 m/min
Skärmaterial	CBN
Matning $f$	0,05 - 0,15 mm/v
ISO-kod vändskär	CNGA 120412
Antal byten/skär	2
Produktnamnsattribut	BU7220
Produktslag	Vändskär för svarvning

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	lämplig		
intermittent	lämplig		
torrt	lämplig		