

Garant**CCGW 09T302, BU7220, Eggutförande: G****Beställningsdata**

Ordernummer	265412 G
GTIN	4045197895530
Artikelklass	21H

Beskrivning**Utförande:**

Bestyckad med 2 skär.

Hörnradi: 0,2 mm

Sort: BU7220

Skärdjup a_p : 0,03 - 0,12 mmMatning f : 0,04 - 0,12 mm/vSkärhastighet v_c primär användning: 120 - 160 m/min

Eggutförande: G

Teknisk beskrivning

Skärförhållande	krävande intermittent
Skärförhållande	snitt intermittent
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärdjup a_p	0,03 - 0,12 mm
Eggutförande	G

Skärhastighet v_c primär användning	120 - 160 m/min
Hörnradie	0,2 mm
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	CBN
Sort	BU7220
Matning f	0,04 - 0,12 mm/v
ISO-kod vändskär	CCGW 09T302
Antal byten/skär	2
Produktnamnsattribut	BU7220
Produktslag	Vändskär för svarvning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	lämplig		
intermittent	lämplig		
torrt	lämplig		