

Garant**VCGW 110302, BU7220, Eggutförande: G****Beställningsdata**

Ordernummer	265472 G
GTIN	4045197895738
Artikelklass	21H

Beskrivning**Utförande:**

Bestyckad med 2 skär.

Sort: BU7220

Eggutförande: G

Skärdjup a_p : 0,03 - 0,12 mmMatning f : 0,04 - 0,12 mm/vSkärhastighet v_c primär användning: 120 - 160 m/min**Teknisk beskrivning**

Hörnradie	0,2 mm
Eggutförande	G
Sort	BU7220
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärdjup a_p	0,03 - 0,12 mm
Skärförhållande	snitt intermittent

Skärförhållande	kontinuerligt
Skärförhållande	krävande intermittent
Skärmaterial	CBN
Skärhastighet v_c primär användning	120 - 160 m/min
Matning f	0,04 - 0,12 mm/v
ISO-kod vändskär	VCGW 110302
Antal byten/skär	2
Produktnamnsattribut	BU7220
Produktslag	Vändskär för svarvning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	lämplig		
intermittent	lämplig		
torrt	lämplig		