

Garant**VCGW 160408, BU7220, Eggutförande: G****Beställningsdata**

Ordernummer	265484 G
GTIN	4045197895776
Artikelklass	21H

Beskrivning**Utförande:**

Bestyckad med 2 skär.

Sort: BU7220

Eggutförande: G

Skärdjup a_p : 0,03 - 0,12 mmMatning f : 0,04 - 0,12 mm/vSkärhastighet v_c primär användning: 120 - 160 m/min**Teknisk beskrivning**

Skärförhållande	snitt intermittent
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärförhållande	krävande intermittent
Sort	BU7220
Eggutförande	G
Hörnradie	0,8 mm

Skärdjup a_p	0,03 - 0,12 mm
Skärmaterial	CBN
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Matning f	0,04 - 0,12 mm/v
Skärhastighet v_c primär användning	120 - 160 m/min
ISO-kod vändskär	VCGW 160408
Antal byten/skär	2
Produktnamnsattribut	BU7220
Produktslag	Vändskär för svarvning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	lämplig		
intermittent	lämplig		
torrt	lämplig		