

**Garant****Spiralborr, extra lång HSS/E<CRLF>FS, TiAlN, Ø DC h8 × totallängd L:  
10X265mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116280 10X265 |
| GTIN         | 4045197029287 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med urspetsning form C

**Fördel:**

**Särskilt lämplig för borrar under besvärliga förhållanden**, t.ex. vid otillräcklig kylning av skärelegarna på grund av dålig spånavgång.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Antal skär Z                               | 2        |
| Spännspårlängd $L_c$                       | 185 mm   |
| Matning $f$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/v |
| Nominell Ø $D_c$                           | 10 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                            | h8       |
| Skaftdiameter $D_s$                        | 10 mm    |
| totallängd L                               | 265 mm   |
| Norm                                       | DIN 1869 |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 170 mm            |
| Spetsvinkel                                    | 135 grad          |
| Skaft  | Cylindriskt skaft |
| Beläggning                                     | TiAlN             |
| Skärmaterial                                   | HSS E             |
| Typ  | FS                |
| Spiralvinkel                                   | 38 grad           |
| Invändig                                       | nej               |
| Färgring                                       | Utan              |
| Produktslag                                    | Spiralborr        |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast             | mindre lämplig | 60 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | mindre lämplig | 38 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 38 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 28 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 22 m/min       | P       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |