

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp Form B, ALTiX, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	132721 M2
GTIN	4045197899743
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Universal-gängborr**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Uppfyller **ISO 1X/4HX.**

**Teknisk beskrivning**

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	6 mm
Gäng-Ø	2 mm
Gängstigning	0,4 mm
Antal skär Z	2
Kärnhåls-Ø	1,6 mm
Antal spånspår	2
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
totallängd L	45 mm

Gängtyp	M
gänga	M2
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K

CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		