

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp Form B, ALTiX, M: M16****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 132721 M16    |
| GTIN         | 4045197900456 |
| Artikelklass | 111           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Universal-gängborr**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Uppfyller <strong>ISO 1X/4HX.</strong>

**Teknisk beskrivning**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Norm                         | DIN 376    |
| Gängstigning                 | 2 mm       |
| totallängd L                 | 110 mm     |
| Antal skär Z                 | 4          |
| Antal spånspår               | 4          |
| Skärmaterial                 | HSS E PM   |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 12 mm      |
| Gäng-Ø                       | 16 mm      |
| Kärnhåls-Ø                   | 14 mm      |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX |
| Gängdjup                     | 48 mm      |
| Skaftfyrcant □               | 9 mm       |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Gängtyp               | M                                       |
| gänga                 | M16                                     |
| Beläggning            | AlTiX                                   |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | B                                       |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | grön                                    |
| Serie                 | Master Tap                              |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig    | 30 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig    | 35 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig    | 20 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 30 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 12 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 8 m/min        | M       |
| GG(G)                         | lämplig    | 20 m/min       | K       |

|              |         |          |   |
|--------------|---------|----------|---|
| CuZn         | lämplig | 20 m/min | N |
| Uni          | lämplig |          |   |
| Olja         | lämplig |          |   |
| vått maximal | lämplig |          |   |