

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 7/8-9****Beställningsdata**

Ordernummer	133360 7/8-9
GTIN	4045197901743
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap Universalgängttapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	19,5 mm
Gäng-Ø	22,23 mm
Varvper tum	9
Skaftdiameter D _s	18 mm
Antal skär Z	3
totallängd L	140 mm
Norm	DIN 376
Antal spånspår	3
Gängdjup	66,69 mm
Gängstigning	2,822 mm
Skaftfyrkant □	14,5 mm

Gängtyp	UNC
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	7/8-9 UNC
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		