

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1/4-20****Beställningsdata**

Ordernummer	133360 1/4-20
GTIN	4045197901682
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap Universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,27 mm
Kärnhåls-Ø	5,1 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
Skaftfyrcant □	5,5 mm
gänga	1/4-20 UNC
Skaftdiameter D _s	7 mm
Gäng-Ø	6,35 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 371
Gängdjup	19,05 mm

Varvper tum	20
totallängd L	80 mm
Gängtyp	UNC
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		