

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM extra lång Form B 6HX, AlTiX, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	131770 M20
GTIN	4045197901385
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Universal-gängborr**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Skaft enligt DIN 376.

**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

**Teknisk beskrivning**

Skaftfyrkant □	12 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
Gängstigning	2,5 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	20 mm
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Norm	Verkstadsnorm

totallängd L	200 mm
gänga	M20
Gängtyp	M
Gängdjup	60 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		