

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1/2-20****Beställningsdata**

Ordernummer	133410 1/2-20
GTIN	4045197901866
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap Universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Användningsdata:

För UNF-enhetsfingänga ASME – B1.1.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 374
Gängstigning	1,95 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	11,5 mm
Antal skär Z	3
totallängd L	100 mm
Gängdjup	38,1 mm
Skaftdiameter D _s	9 mm
Antal spånspår	3
Skaftfyrcant □	7 mm

Varvper tum	20
gänga	1/2-20 UNF
Gängtyp	UNF
Gäng-Ø	12,7 mm
Serie	Master Tap
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2BX
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		